

**Таблица компаундов Vilepox для ламинирования**

Параметры	Наименование продукции									
	Vilepox K-3	Vilepox AL-17	Vilepox U-281	Vilepox AF-109	Vilepox EKB-7	Vilepox EG-578M	Vilepox NP-9	Vilepox NP-10	Vilepox NP-11 LV	Vilepox B-229
Затвердевает при запекании	-	-	-	☺	☺	☺	д	д	☺	д
Затвердевает при комн. температуре	☺	☺	☺	-	-	-	д	д	-	д
Хорошо впитывает пигменты и наполнители	☺	-	-	-	-	☺	-	☺	-	-
Наружное назначение	☺	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Температурный класс	F	F	F	B	H	H	F	F	H	F
Можно вакуумировать	-	-	-	о	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Без растворителей	-	-	-	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Пропорция А/В/С (единиц массы)	1к	100:50	100:100	1к	1к	1к	100:23	100:23	100:24	100:16
Время затвердевания при комнатной температуре (час)	≤6	1	20	-	-	5	-	-	-	-
Начальная вязкость смеси мПа	-	-	325	-	1700	1300	2500	2600	6600	1300
Рекомендуемый цикл запекания (время(час)/ t°C	-	-	-	-	16ч/120°C, 10ч/160°C	2ч/80°C, 4ч/160°C	2ч/60°C, 2ч/120°C	2ч/120°C 4ч/160°C	2ч/120°C, 4ч/160°C,	2ч/120°C
Пробивная прочность (IEC 60464 –2) кВ/мм	-	-	-	>70	12	>12	>12	>12	>12	>12
Время вытекания (стакан 4, с)	25-60	20-40	-	86-10	-	-	-	-	-	-

☺ : Да / предлагаемое использование  
 о : Возможное использование  
 - : Нет / не используется  
 1к : один компонент

**Способы применения и гигиенические требования приведены в описаниях на продукцию.**