

## Компаунды Vilepox заливочные таблица 2

Параметры	Название продукта											
	Vilepox B-11 /Vilter P-15	Vilepox B-11 /Vilter P-17	Vilepox B-11 /Vilter P-2	Vilepox B-11 /Vilter P-22	Vilepox NP-9LV	Vilepox D-5ML / Vilter P-15	Vilepox D-5ML / Vilter P-17	Vilepox DTK-11	Vilepox DTK-12	Vilepox DTK-13	Vilepox EG-11	Vilepox UD-511
Затвердевает при запекании	-	-	-	-	d	-	-	-	-	-	-	-
Затвердевает при комн. темп.	☺	-	☺	-	d	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Хорошо впитывает пигменты и наполнители	-	-	-	-	-	-	-	☺	☺	☺	☺	☺
Для наружного применения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Низковольтное оборудование	☺	-	☺	-	☺	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Высоковольтное оборудование	o	-	-	-	o	-	-	-	o	-	o	-
Заторможенное сгорание	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	☺	-
Для маленьких размеров	☺	-	☺	-	☺	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Для средних размеров	-	-	o	-	-	-	-	o	-	-	-	☺
Для больших размеров	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o
Повышенная термостойкость	-	-	-	-	☺	-	-	-	-	-	-	-
Пропорция А/В/С (единиц массы)	100:21	100:36	100:54	100:23	100:23	100:20	100:33	100:20	100:8	100:14	100:12	100:13
Температура и время гелеобразования	Комн t, 15-25 мин	Комн t, 35 мин	Комн t, 15-25 мин	Комн t, 100 мин	Комн t, 100 мин	Комн t, 20 мин	Комн t, 50-60 мин	Комн t, 4-5 часов	Комн t, 20-40 мин	Комн t, 2 часа	Комн t, 2 часа	Комн t, 25 мин
Начальная вязкость смеси (мПа)	4000	950	4000	1000	1000	1000	450	2750	8500	2000	2500	3000
Рекомендуемый цикл запекания (t °C / время(час))	24ч / Комн t	24ч / Комн t	24ч / Комн t	24ч / Комн t + 2ч/120 °C	24ч / Комн t + 2ч/120 °C	24ч / Комн t	48ч / Комн t	36ч / Комн t	24ч / Комн t	24ч / Комн t	24ч / Комн t	24ч / Комн t
Пробивная прочность (IEC 60464 –2) кВ/мм	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Твердость Shore A/D	/82	/80	/80	/83	/83	/80	/78	/80	/83	/80	/82	92/5
Типичный Tg (°C)	>80	>60	>50	>120	>110	>68	>60	>50	>65	>55	>55	>25

## **Можно вакуумировать.**

☉: Да / предлагаемое использование

o : Возможное использование

- : Нет / не используется

d : Затвердевает при комнатной температуре, но требует запекания (dual-Cure)

Комнатная температура : + 23 °C

## **Чтобы выбрать подходящий тип, нужно учитывать много аспектов, технологических и технических параметров, их совместимость, а именно :**

1. Технологические параметры: вязкость, время использования, время гелеобразования и высыхания, затвердевание при комнатной температуре или при запекании, возможность вакуумирования, количество тепла, которое выделяется при смешивании и т.д.

2. Физические и химические свойства, например: прочность на изгиб, на сжатие, на разрыв, диэлектрические свойства, термостойкость, сохранение формы, водо- и химическая стойкость и т.д.

3. Работо-гигиенические сведения. Угрожающая опасность здоровью. Вредные влияния, угрожающие окружающей среде, например: содержание растворителей, огнеопасность, взрывоопасность, прочие опасности.

**Способы применения и гигиенические требования приведены в описаниях на продукцию.**