

Таблица лаков и компаундов Vilepoх для пропитки

Параметры	Лаки						Компаунды		
	Vilepoх PE-101	Vilepoх PE-202	Vilepoх PE-205	Vilepoх PE-206	Vilepoх PE-207	Vilepoх PE-43	Vilepoх D-5ML, Vilter NM, Vilter Z	Vilepoх D-5MTL, Vilter NT, Vilter Z	Vilepoх NP-21
Затвердевает при запекании	☺	☺	☺	☺	☺	o	☺	☺	-
Затвердевает при комн. темп.	-	-	-	-	-	☺	-	-	☺
Температурный класс	F	H	H	H	H	F	F	H	F
Можно вакуумировать	-	☺		☺	o	-	☺	☺	-
Без растворителей		☺		☺	-	-	☺	☺	☺
Пропорция А/В/С (единиц массы)	100:2	1к	100:1,5	1к	1к	1к	100:80: 0,7	100:84: 0,7	100:20
Время затвердевания при комнатной температуре (час)	-	-	-	-	-	1 час	-	-	-
Начальная вязкость смеси мПа	-	700	-	610	-	30	350	600	100
Рекомендуемый цикл запекания (время(час)/ t°C	1ч/130° С	-	6-8ч/ 120°C 2-4ч/ 135°C 1-2ч/ 150°C	8-16ч/ 120°C 4-6ч / 135°C 3-5ч/ 150°C	4ч/130° С 2ч/160° С	-	4ч/90°C, 6ч/150°C	2ч/90°C 6ч/150° С	-
Пробивная прочность (IEC 60464 –2) кВ/мм	100	120-150	≤80	≤ 190	166	72	>12	>12	>12
Время вытекания (стакан 4, с)	-	110-150	100-120	100-130	115-145	-	-	-	-

☺ : Да / предлагаемое использование

o : Возможное использование

- : Нет / не используется

1к : один компонент

Способы применения и гигиенические требования приведены в описаниях на продукцию.